

Directive commande usinage machine

Ce courrier fait référence aux travaux avec la machine d'usinage de panneaux de type BMG511. La directive fait partie intégrante du contrat d'entreprise et décrit tous les travaux qui peuvent être effectués sur la machine.

Exigences relatives au modèle 3D

- Les épaisseurs des panneaux doivent être tracées avec précision. Les écarts inférieurs à 1 mm peuvent entraîner des messages d'erreur.
- Les formats des panneaux doivent être visibles sur une liste séparée. Il est recommandé de respecter les formats.
- Le système d'axes doit être correctement positionné dans la pièce à usiner. Le côté de référence est toujours le côté visible.
- Tous les procédés d'usinage tels que le perçage, le rainurage, la réalisation de feuillure et de cavités doivent être clairement visibles en 3D. Il est recommandé de sauvegarder l'ensemble dans une scène.
- Les mécanismes de contrôle doivent déjà avoir été réalisés.
 - Contrôle d'élément double
 - Contrôle VBA/boulons
 - Contrôle des collisions
 - Contrôle des numéros de position
- Les pièces présentant un défaut doivent toutes être contrôlées par 3D
- Les données de projet doivent être entièrement complétées.
- Les numéros de la liste de production doivent être attribués.
- Le matériau doit être visible en 3D.
- Si aucun ordre d'empilement n'est indiqué, l'empilement est effectué de la manière la plus pratique pour le transport des colis.

Procédés d'usinage de la machine

Sauf accord contraire, toutes les pièces sont en principe livrées avec un rayon de 8 mm pour les découpes, les chants non chanfreinés et les chants bruts de sciage.

Le modèle 3D est contrôlé ; si certains procédés d'usinage ne sont pas réalisables selon la demande du client, Toma Holz AG contactera ce dernier pour trouver une solution.

En cas de commande, veuillez remplir ce document et nous le renvoyer signé !

Nom du modèle 3D valide

Autorisation de production
Signature/date