

## Richtlinie Auftrag Maschinenabbund

Dieses Schreiben bezieht sich auf Arbeiten mit der Plattenabbund Maschine des Typs BMG511. Die Richtlinie gilt als Bestandteil des Werkvertrages und umschreibt alle Arbeiten, die auf der Maschine ausführbar sind.

### Anforderungen an 3D-Modell

- Die Plattendicken müssen genau gezeichnet sein. Abweichungen unter 1mm können Fehlermeldungen zur Folge haben.
- Formate der Platten sind auf separater Liste ersichtlich. Es ist zu empfehlen sich an die Formate zu halten.
- Das Achssystem muss korrekt im Bearbeitungsstück liegen. Die Bundseite ist immer die Sichtseite.
- Es müssen alle Bearbeitungen wie Bohrungen, Nuten, Falze und Taschen im 3D klar ersichtlich sein. Es ist zu empfehlen alles in eine Szene abzuspeichern.
- Die Kontrollmechanismen müssen bereits gemacht sein.
  - Kontrolle doppelte Element
  - Kontrolle VBA/Bolzen
  - Kollisionskontrolle
  - Kontrolle Positionsnummern
  - Problembauteile müssen alle 3D überprüft sein
- Projektdaten müssen komplett ausgefüllt sein.
- Die Nummern der Produktionsliste müssen vergeben sein.
- Das Material muss im 3D ersichtlich sein.
- Wenn keine Stapelreihenfolge angegeben ist, wird so gestapelt, dass es für den Transport der Pakete am idealsten ist.

### Bearbeitungen auf der Maschine

**Falls nichts anderes vereinbart ist, werden grundsätzlich alle Werkstücke mit einem 8mm Radius bei Ausschnitten, nicht gefasten und sägerohen Kanten ausgeliefert.**

Das 3D-Modell wird überprüft und falls gewisse Bearbeitungen nicht so ausführbar sind wie vom Kunden gewünscht, wird durch die Toma Holz AG Kontakt aufgenommen zwecks einer Lösungsfindung.

---

**Im Auftragsfall bitten wir Sie dieses Dokument auszufüllen und unterschrieben an uns zurück zu senden!**

**Name des gültigen 3D-Modells**

.....

**Freigabe zu Produktion**

Unterschrift/Datum

.....